



## [relazione o elaborato sul PCTO da presentare in sede di colloquio orale dell'Esame di Stato](#)

Inserito da [giancarlo.ceradini](#) il giorno Gio, 20/04/2023 - 12:23

### **Anno scolastico:**

- 2022-2023

### **Tipo di pubblicazione:**

- Circolare

### **Pubblica o Privata:**

- Privata

### **Argomento:**

- Alternanza Scuola Lavoro

### **Destinatari:**

- Alunni
- ATA
- Docenti
- Genitori

### **Numero di inserimento:**

8517

### **Data di emissione:**

20/04/2023 - 12:15